

## Technický datový list

Polystone<sup>®</sup> M AST černý stisknuto

PE-UHMW / PE 1000

## Vlastnosti produktu

- Antistatic
- Good wear resistance
- Good impact strength

## Typické oblasti použití

- Elektronika
- Stavba strojů a zařízení
- Doprava sypkého materiálu

|                                          | Testovací metoda             | Jednotka              | Orientační hodnota |
|------------------------------------------|------------------------------|-----------------------|--------------------|
| <b>Obecné vlastnosti</b>                 |                              |                       |                    |
| Hustota                                  | DIN EN ISO 1183-1            | g / cm <sup>3</sup>   | >0,94              |
| Absorpce vody                            | DIN EN ISO 62                | %                     | <0,01              |
| Hořlavost (tloušťka 3 mm / 6 mm)         | UL 94                        |                       | HB                 |
| Molekulární hmotnost                     | -                            | 10 <sup>6</sup> g/mol | ~ 9                |
| <b>Mechanické vlastnosti</b>             |                              |                       |                    |
| Mez kluzu                                | DIN EN ISO 527               | MPa                   | >20                |
| Prodloužení při přetržení                | DIN EN ISO 527               | %                     | >50                |
| Modul pružnosti v tahu                   | DIN EN ISO 527               | MPa                   | >700               |
| Vrubová houževnatost                     | DIN EN ISO 11542             | kJ / m <sup>2</sup>   | >50                |
| Tvrdost Shore                            | DIN EN ISO 868               | scale D               | >63                |
| <b>Tepelné vlastnosti</b>                |                              |                       |                    |
| Teplota tání                             | ISO 11357-3                  | °C                    | 130 ... 135        |
| Tepelná vodivost                         | DIN 52612-1                  | W / (m * K)           | 0,40               |
| Tepelná kapacita                         | DIN 52612                    | kJ / (kg * K)         | 1,90               |
| Koeficient lineární teplotní roztažnosti | DIN 53752                    | 10 <sup>-6</sup> / K  | 150 ... 230        |
| Provozní teplota dlouhodobá              | Průměr                       | °C                    | -150 ... 80        |
| Provozní teplota krátkodobá (max.)       | Průměr                       | °C                    | 130                |
| Teplota měknutí dle Vicata               | DIN EN ISO 306, dle Vicata B | °C                    | 79                 |
| <b>Elektrické vlastnosti</b>             |                              |                       |                    |
| Objemový odpor                           | DIN EN 62631-3-1             | Ω * cm                | ≤10 <sup>9</sup>   |
| Povrchový odpor                          | DIN EN 62631-3-2             | Ω                     | ≤10 <sup>9</sup>   |

[ri-inquiry@roechling.com](mailto:ri-inquiry@roechling.com) • [www.roechling.com/industrial/materials](http://www.roechling.com/industrial/materials)

Print: 05/12/2025 • Vydáno: 27/10/2023 • Verze: 4.0  
PIM-verze: 1077 • PIM-ID: 591110 • PIM-kód: 1077-33-16.143.162-8.5.6-5  
Company-IDs: 20000-1

Page 1 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)



The data stated above are average values ascertained by statistical tests on a regular basis. They are in accordance with DIN EN 15860. The data above are provided purely for information and shall not be regarded as binding unless expressly agreed in a contract of sale.



**[ri-inquiry@roechling.com](mailto:ri-inquiry@roechling.com) • [www.roechling.com/industrial/materials](http://www.roechling.com/industrial/materials)**

Print: 05/12/2025 • Vydáno: 27/10/2023 • Verze: 4.0

PIM-verze: 1077 • PIM-ID: 591110 • PIM-kód: 1077-33-16.143.162-8.5.6-5

Company-IDs: 20000-1

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

